



AVE.191

Wasserfest und witterungsbeständig

AVE.191 ist zur Herstellung von Farben und Putzen mit hoher Wasserfestigkeit und optimaler Witterungsbeständigkeit bestens geeignet. Auch bei Kunststoff-, Silikat-, Silikonharz- und Kalksystemen zeigt das Bindemittel hervorragende und einzigartige Eigenschaften.

Einzigartige Eigenschaften

- Gute Hydrophobierung
- Hohe Wasserfestigkeit
- Vergilbt nicht
- Im Innen- und Aussenbereich anwendbar
- Kann durch die Zugabe unseres Additiv WP.20 frühregenfest formuliert werden

Umweltfreundlich

- Lösungsmittelfrei formulierbar
- VOC- und APEO-frei
- Nicht EUH 208 gekennzeichnet

Anwendungsgebiete

- Anstriche und Putze sowie Beschichtungen und Zusätze
- Kunststoff-, Silikat-, Silikonharz- und Kalksysteme
- Mörtelzusatz, Grundierungen und Haftbrücken mit höchstem Anforderungsprofil
- Dachbeschichtungen

Technische Daten

Polymer Basis	Acrylat / VeoVa
Festkörpergehalt	49–51 %
Dichte	ca. 1 g/ml bei 20 °C
Stabilisatorsystem	anionisch
Viskosität	50–300 mPa·s bei 20 °C
pH-Wert	4.0–6.0
Teilchengrösse	150 nm
MFT	0 °C
Frostbeständigkeit	nein
Reissfestigkeit	4 N/mm ²
Reissdehnung	400 %
Glasübergangstemp. (T _g)	0 °C

2 mm Vollabrieb auf Basis AVE.191
Unverbindliche Richtrezeptur 191-KP01-01

	Rohstoffe	Menge	Funktion	Hersteller / Lieferant
1	Wasser	71.9		
2	Actacid ICB 6	1.0	Konservierungsmittel	Thor GmbH
3	Disperbyk-181	2.0	Netz- und Dispergiermittel	BYK-Chemie GmbH
4	Methocel J 5 MS-N	0.6	Verdicker	Dow Chemical Company
5	Ammoniak 25%	0.5	Lauge	Diverse
6	Arbocel B 400	3.0	Fasern	JRS GmbH+Co.KG
7	Kronos 2190	30.0	Pigment	Kronos International Inc.
8	Agitan 700	0.5	Entschäumer	Münzing Chemie GmbH
9	AVE.191	120.0	Bindemittel	VANORA AG
10	Omyacarb 40-GU	250.0	Füllstoff	Omya
11	Omyacarb 130-SV	220.0	Füllstoff	Omya
12	Inducarb V 0.5-1.0 mm	50.0	Füllstoff	Omya
13	Inducarb V 1.5-2.0 mm	250.0	Füllstoff	Omya
14	Agitan 700	0.5	Entschäumer	Münzing Chemie GmbH
		1000.0		

Mischvorschrift

- Pos. 1 Wasser vorlegen
 Pos. 2-4 Unter Rühren zugeben, 10 Min. quellen lassen
 Pos. 5-9 Unter Rühren zugeben und mischen
 Pos. 10-14 Unter Rühren zugeben, bei niedriger Drehzahl 5 Min. nachrühren

Technische Daten

Festkörper	86 %
pH-Wert	7.5