



M.1630.AV

Haftung und Wasserfestigkeit

Durch eine extrem tiefe Wasseraufnahme von unter 4 % und einer optimalen Haftung auf nahezu allen Untergründen sticht dieses Bindemittel auf wässriger Basis alles Bisherige aus. M.1630.AV zeigt im Korrosionsschutz bezüglich Haft- und Wasserfestigkeit absolut einzigartige Eigenschaften.

Einzigartige Eigenschaften

- Sehr hohe Wasserfestigkeit und Witterungsbeständigkeit
- Maximale Wasseraufnahme im Film <4 %
- Sehr gute Haftung auf nahezu allen Untergründen
- Film bleibt auch nach Tagen im Wasserlagerungstest transparent
- Hohe Vergilbungsbeständigkeit
- Im Innen- und Aussenbereich anwendbar

Umweltfreundlich

- Formulierbar mit <3 % Lösungsmittel
- VOC- und APEO-frei
- Nicht EUH 208 gekennzeichnet

Anwendungsgebiete

- Korrosionsschutz-Grundierung mit aussergewöhnlich guter Frühwasserbeständigkeit
- Kunststoffgrundierungen mit weitem Haftungsspektrum und sehr guten Ergebnissen bei der Konstantklimaprüfung
- Einsatz in Grundierungen für Problemuntergründe, z.B. Metalle, Kunststoffe, Glas, usw.

Technische Daten

Polymer Basis	Acrylat / VeoVa
Festkörpergehalt	44–46 %
Dichte	ca. 1 g/ml bei 20 °C
Stabilisatorsystem	anionisch
Viskosität	300–1000 mPa·s bei 20 °C
pH-Wert	7.0–8.0
Teilchengrösse	100 nm
MFT	20 °C
Frostbeständigkeit	nein
Wasseraufnahme	<4 %
Reissfestigkeit	4 N/mm ²
Reissdehnung	300 %
Glasübergangstemp. (Tg)	19 °C

Weisse Korrosionsschutzgrundierung auf Basis M.1630.AV
Unverbindliche Richtrezeptur 1630-KG03-08

	Rohstoffe	Menge	Funktion	Lieferant
1	Wasser entmineralisiert	110.0		
2	Drewplus TS-4385	1.0	Entschäumer	Ashland Inc
3	Nuosperse W-22	8.0	Netz- und Dispergiermittel	Elementis GmbH
4	Dowanol DPM	20.0	Filmbildehilfsmittel	Dow Chemical Company
5	M.1630.AV	250.0	Bindemittel	VANORA AG
6	Kronos 2190	90.0	Pigment	Kronos International Inc.
7	Finntalc Mo5SL	48.0	Füllstoff	Mondo Minerals
8	Heucophos ZPO	70.0	Korrosionsschutzpigment	Heubach GmbH
9	Zinkweiss Harzsiegel	28.0	Korrosionsschutzpigment	NORZINCO GmbH
10	Aerosil R 972	2.0	Antiabsetzmittel	Evonik Industries AG
	<i>Perlmühle bis Kornfeinheit <15 µm</i>			
11	CHE Coat CI L8NF	2.0	Flash-rust inhibitor	Laboratoires LABEMA
12	CHE Coat CI L8AF	2.0	Flash-rust inhibitor	Laboratoires LABEMA
13	M.1630.AV	364.0	Bindemittel	VANORA AG
14	Tafigel PUR 41	5.0	Verdicker	Münzing Chemie GmbH
	<i>Mit Ammoniak 25 %ig auf pH 8.5 einstellen</i>			
		1000.0		

Mischvorschrift

- Pos. 1 Wasser vorlegen
 Pos. 2-10 Unter Dissolver nacheinander zugeben.
 Anschliessend mit der Perlmühle auf
 Kornfeinheit <15 µm vermahlen (temp. Max. 40 °C)
 Pos. 11-14 Unter Rühren zugeben, bei niedriger Drehzahl 5 Min. nachrühren
 Anschliessend mit Ammoniak 25 % auf pH 8.5 einstellen

Technische Daten

Viskosität Brookfield ca. 20 °C (Spindel 6, 100UpM)	3700 mPa·s
Pigment-Volumen-Konzentration (PVK)	20 %
Glanz 60°	16 GE
pH	8.5