

## DSV.4209

### Technisches Datenblatt

#### Beschreibung

DSV.4209 ist eine wässrige, selbstvernetzende mit Wasserglas modifizierte Kunststoffdispersion auf der Basis von Acrylat / VeoVa™, APEO-frei.

#### Anwendungsvorschläge

DSV.4209 ist ein Bindemittel für die Herstellung geruchs- und lösemittelarmer Beschichtungen. Die Anwendungsbereiche der Dispersion im Aussenbereich sind Haftgrundierungen, Decklacke, Klarlacke und Lasuren für Holz. Das Produkt hat eine hohe Blockfestigkeit und gute Nasshaftung. DSV.4209 hat eine sehr gute Haftung auf diversen nicht saugenden Untergründen wie Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, glasierten Fliesen und diversen Kunststoffen.

#### Verarbeitung

DSV.4209 ist mit gängigen Mischwerkzeugen einfach mit anderen Komponenten mischbar. Die Dispersion kann mit den meisten handelsüblichen Additiven, Füllstoffen und Titandioxiden verarbeitet werden. Der geeignete Typ und die richtige Konzentration sind durch Versuche zu ermitteln. DSV.4209 kann mit anderen Dispersionen in verschiedenen Verhältnissen gemischt werden. Wegen der Vielfalt der erhältlichen Produkte ist jedoch eine Verträglichkeits- und Lagerstabilitätsprüfung unbedingt erforderlich.

#### Technische Daten

Festkörpergehalt	43-47 %
Dichte	ca. 1 g/ml
Stabilisatorsystem	anionisch
Viskosität (Brookfield)	200-600 mPa·s
pH-Wert	7.0-8.0
Teilchengrösse	100-400 nm
MFT	ca. 20 °C
Frostbeständigkeit	nein

#### Filmeigenschaften

Wasseraufnahme (24 h)	ca. 6 %
Reissfestigkeit	ca. 19 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung	ca. 300 %
Blockfestigkeit	gut
Glasübergangstemperatur (T <sub>g</sub> )	ca. 25 °C
Wasserbeständigkeit	gut

#### Arbeitssicherheit

Kein Gefahrstoff im Sinne der geltenden gesetzlichen Bestimmungen. Bitte beachten Sie die Hinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt.

#### Verpackung

120 kg Fass, 1000 kg Container, Tankzug

#### Lagerung

Die Dispersion ist gegen den Befall durch Mikroorganismen vorkonserviert. Dieser Schutz bezieht sich nur auf den Transport und die ungeöffneten Gebinde. Damit das Produkt auch während der weiteren Lagerung in geöffneten Gebinden und Lagertanks ausreichend geschützt ist, sollten geeignete Konservierungsmittel hinzugegeben werden. Unsere Bindemittel sollten bis zur Verarbeitung nicht länger als 12 Monate bei Temperaturen von 5 bis 30 °C gelagert werden. Vor Frost und starker Sonneneinwirkung schützen.

#### Neuentwicklung

Diese Neuentwicklung befindet sich noch in der Versuchsphase. Dadurch kann es zu einer Änderung des Herstellungsprozesses und somit zu Anpassungen der Spezifikationen oder der Produkteigenschaften kommen.

#### Garantie

Wir garantieren für die gleichmässig einwandfreie Qualität dieses nach Qualitätsnormen von ISO hergestellten Produktes, das aufgrund unserer langjährigen Erfahrungen für die empfohlenen Anwendungen und angegebenen Bedingungen entwickelt worden ist. Material, Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen können die Produkteigenschaften massgeblich beeinflussen. Daher sind vor dem Einsatz Versuche beim Verarbeiter unerlässlich. Für andere Anwendungen sowie bei abweichenden Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir, vorgängig den anwendungstechnischen Dienst von VANORA AG zu kontaktieren. Es gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen von VANORA AG.